

SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung

CNC-Schauchschneidemaschine für Hydraulikschläuche



- CNC-Riemenantriebe mit automatischem Schlaucheinzug.
- Längenüberwachung durch zusätzlichen Encoder direkt auf den transportierten Schlauch.
- Schnittspalterweiterung um ein Klemmen des Schnittblattes zu verhindern.
- Spindelgelagerte Antriebswelle für das Schnittblatt.
- Hohe Antriebsleistung für bis zu 4 lagige Schläuche bis D=40mm.
- Absaugung der Gase und der Späne.
- Markierung des Schlauches an beiden Enden für das sichere Setzen der Armaturen.
- CNC-Gesteuerter Abnehmer mit Greifzange für den Weitertransport in der Anlage.
- Schläuche bis 3m fallen in einen Auffangkasten.
- Schläuche ab 3m werden über eine Haspel aufgewickelt.
- Bedienung über grafisches Touchdisplay.
- Abgesicherter Zugang über Sicherheitslichtgitter und mechanische Verriegelungen.
- **Optional:** Anbindung der SPS an das firmeninterne Datennetz.

SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de

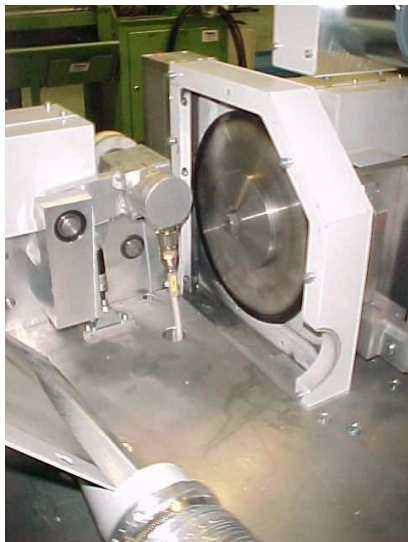
SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

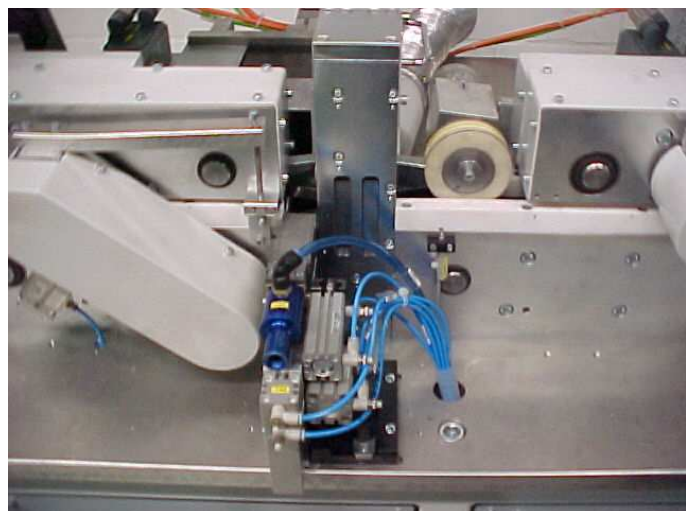
Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung



Frequenzgeregelter Riementransport zum Abhaspeln der Schläuche von der Schlauchtrommel, gesteuert über die Transportgeschwindigkeit der Hauptmaschine und einer Abschaltung des Antriebs über Lichtschranken



Schnittblatt und
Transportüberwachung



Schlauchtransporteinheit und Markierer

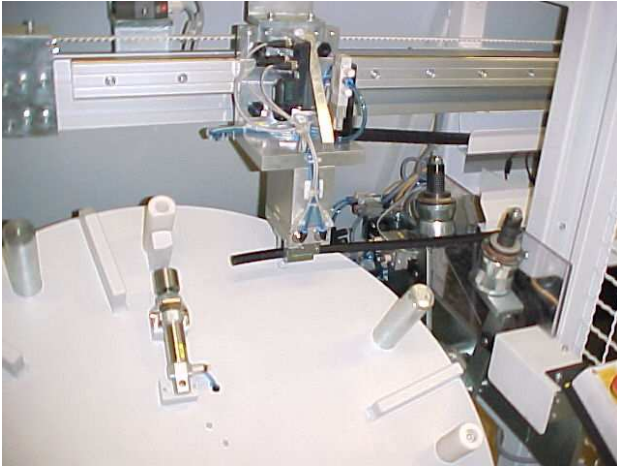
SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de

SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung



NC-Support für Schlauchtransport vor Haspel



Aufgewickelter Schlauch auf der Haspel

SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de

SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung

Technische Daten

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Transportrichtung | Die Anlage hat eine Durchlaufrichtung von rechts nach links. |
| 2. Förderstrecken | Servogeregelt bis zu 40m/min Fördergeschwindigkeit, stufenlos regelbar. |
| 3. Schneideinheit | Frequenz geregelter Schnittmotor mit 5,5kW Antriebsleistung,
Pneumatisch betätigte Gabelschwinge, der Schnittvorschub ist über
Proportionalventile stufenlos regelbar. |
| 4. Schneidlängen | von 75mm bis 450mm direkt in Schäferkasten
von 450mm bis 3500mm nach unten ausgeworfen in Auffangwanne
von 3500 mm nach hinten ausgefahren aus der Anlage. |
| Alternativ: | von 75mm bis 450mm direkt in Schäferkasten
von 450mm bis 1000 direkt in Boxen
von 1000mm in Aufwickelhaspel |
| 5. Schneidbereich | Schläuche von ca. 8 bis 40mm Außendurchmesser |
| 6. NC-Antriebe | SEW-Servomotore direkt gekoppelt auf die Präzisionsriemenantriebe |
| 7. Schlupfüberwachung | Inkrementalzüehler |
| 8. Bedienung | Die Anlage wird über ein Operatorpanel mit Touchdisplay und Tastenfeldern
bedient, alle notwendigen Daten können hier angezeigt, eingegebenen oder
geändert werden |
| Optional: | |
| 9. Absaugung | Zyklonsauger Fabrikat Keller mit Abluftfilter, die Abgase werden
über ein Rohrleitungssystem nach draußen geleitet. |

Taktzeit

Abhängig vom Schlauchdurchmesser und der Abwickelhaspel.

Typische theoretische Taktzeiten, bezogen auf einen D=10 – 2 St inkl. Markieren der Schläuche

bis 300mm	ca. 5 sec = 720 St. / h in Schäferkasten
bis 1700mm	ca. 9 sec = 400 St. / h in Auffangwanne
bis 3500mm	ca. 14 sec = 257 St. / h in Auffangwanne
bis 7000mm	ca. 26sec = 138 St / h mit nachgeschalteter Aufwickelhaspel.

Alle Zeiten sind reine Maschinenzeiten der Hauptanlage!

SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de

SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung

Allgemeines

Leistungsaufnahme		11KW
Druckluft		6 bar
Hallenboden Tragfähigkeit	min. 2t/m ²	
Fundament	ja ()	nein (x)

Die Ausführung entspricht dem neuesten Stand der Technik.

Abmessungen

Länge Hauptmaschine	ca. 1400mm
Länge Auslauf mit Auffangwanne	ca. 3700mm
Länge über Haspel	ca. 6300mm
Gesamtlänge der Anlage inkl. Einlaufstrecke	ca. 10000mm
Breite	ca. 1500mm
Höhe	ca. 1800mm

SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de