

SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung

Bearbeitungsautomat für Aluminium-Hohlprofile :



- NC-Vorschub mit automatischem Vorlängenpuffer für Vorlängen bis 6.500mm (Puffer mit 10 Plätzen und automatischer Zuführung zum Vorschub).
- Flexible Fixlängen mit automatischer Einrüstung der gesamten Anlage (Längen von 150 bis 600mm) Fixlänge und Stückzahl über Operator Panel vorwählbar.
- Säge (HM- Blatt) mit Spannsystem und automatischer Vorabschnitt/Endstück Entsorgung.
- Vorschubgreifer mit pneumatischer Dämpfung und Werkstücküberwachung.
- Säge mit integriertem Absaugsystem und automatischer Minimalschmierung.



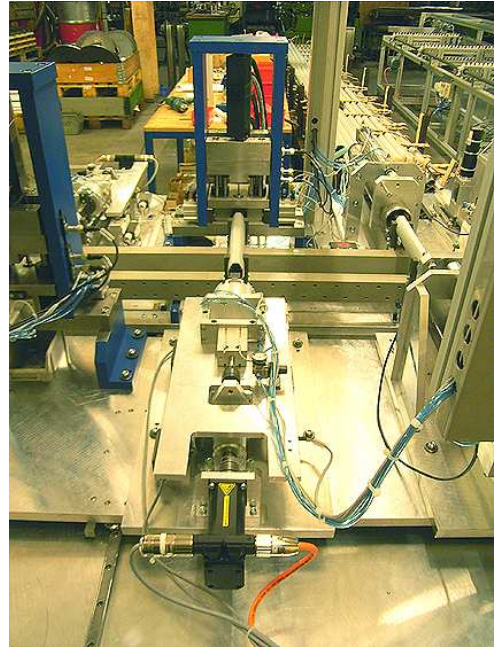
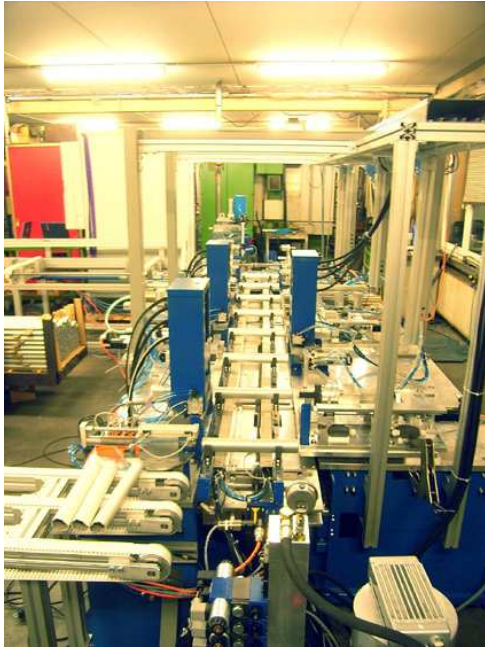
SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de

SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung



- NC-Quersupport mit Greifersystem für Profil, geführt auf Kugelschienenführungen.
- Automatische Längen Anpassung des Greifersystems (NC-Antrieb)
- Automatische Längen Anpassung der Bearbeitungsstationen (rechtsseitig) über Schlittensystem auf Kugelschienenführungen mit NC-Antrieb
- Einschubsysteme für Bearbeitungsstationen auf Kugelschienenführungen mit NC-Antrieb bzw. mit pneumatischem Antrieb (je nach Bearbeitungsstation).
- Genauigkeit der Sägenlänge $\pm 0,2$ mm.



SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de

SIETATEC GmbH

Ingenieurbüro, Werkzeug- und Maschinenbau

Automatisierungstechnik – Sondersägen - Sägeanlagen
Sondermaschinen – Werkzeuge - Vorrichtungen
CAD Konstruktion – CNC Fertigung



Realisierte Bearbeitungsstationen

- Ausblasstation nach Säge
- Wendestation für Profil (Drehkreuz)
- Bürststation (Entgraten Sägeschnitt) links mit Spannsystem und Verschleißkontrolle für Bürste
- Bürststation (Entgraten Sägeschnitt) rechts mit Spannsystem und Verschleißkontrolle für Bürste
- Ausblasstation nach Entgraten mit integrierter Absaugung
- Stanzwerkzeug I
- Stanzwerkzeug II
- Wendestation (Drehung 180° um Längsachse)
- Stanzwerkzeug III
- Abnahmestation

Taktzeit der Anlage 8 sec.

Integriertes Fernwartungssystem (Modem)

Modularer Aufbau, je nach Bearbeitung erweiterbar

Weitere mögliche Bearbeitungen

- Fräs- Bohrbearbeitung (für nicht stanzbare Bearbeitung)
- Richtstationen (Verdrehung, Kontur)
- Mess- / Kontrollstationen
- Präge- / Signierstationen

SIETATEC GmbH – Hogen Haid 13 – 25767 Albersdorf

Tel. 04835/9714-0 Fax. 04835/9714-20 www.sietatec.de sietatec@t-online.de